

BOLZANO NOVARESE



FESTA PATRONALE dei SANTINI '14



**PIATTI TIPICI, CONCERTI, SERATE LISCIO
E TANTO DIVERTIMENTO COMODAMENTE AL COPERTO**

Giovedì 28 agosto

Ore 19.30 **Apertura stand gastronomico.**
Cuochi e camerieri saranno al vostro servizio

Ore 21,30
Serata danzante con l'orchestra spettacolo

DI MAIO BAND

Venerdì 29 agosto

Ore 19.30 **Corsa podistica Gamba d'Oro**
Organizzata dalla **"Pro Loco"**
Ore 22.00



Tributo a Madonna

Sabato 30 agosto

Ore 21.30 vi aspettiamo numerosi per la **Serata spettacolo con**



TBIANTHI

Domenica 31 agosto

Ore 12.30 **Pranzo sotto la tenso-struttura**

Ore 21.30
Serata danzante con l'orchestra specchio

ORNELLA'S GROUP

Giovedì 4 settembre

Ore 19.30 **Riapertura Stand gastronomico**

Ore 22.00 Serata giovani

ALF & CO
Cover band

Venerdì 5 settembre

Ore 22.00 **Tributo ufficiale a**

VASCO



Con il gruppo **FRONTE del PALCO**

Sabato 6 settembre

Ore 21.30 **tutti in pista con l'orchestra spettacolo**

PANNA E FRAGOLA

MINI DISCO

Nelle serate di: sabato 30, domenica 31, giovedì 4, sabato 6 e lunedì 8 dalle ore 21,00 alle 21,30

Domenica 7 settembre

Ore 12.30 **Tradizionale pranzo dei Santini**
vi attendono le specialità dei cuochi.

Ore 17.00 **Incanto delle offerte**

Ore 21.30 si balla con l'orchestra

SAGITTARIUS GROUP

Lunedì 8 sett.

Ore 21.30 Gran finale con l'orchestra

MILLY e una NOTTE



Genitori e bambini tutti in pista, un appuntamento da non perdere.

Venerdì 5 ore 21.00 esibizione di ZUMBA FITNESS con le ragazze di **"ZUMBA BY SONIA"**

Piatti tipici: *la bùsochè, la fugascinè, al cauzòn, al tapulòn, la pulentè dal murnè, al strachin, la tùmè, la mascarpè.*

Tutta l'area è coperta da una tenso-struttura. **PRENOTATE** il vostro tavolo direttamente alla cassa, oppure telefonando al 345 2194400